

Częstochowa, 11.02.2026

Zarządzenie nr 7/2025/2026

Dyrektora Szkoły Podstawowej nr 24 im. Jana Marcina Szancera w Częstochowie  
z dnia 11.02.2026

w sprawie wprowadzenia Kodeksu Etyki Pracowników Administracji i Obsługi

Na podstawie:

- Ustawa z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy (Dz.U.2025.277 t. j.)
- Ustawa z dnia 21 listopada 2008 r. o pracownikach samorządowych (Dz. U. 2024.0.1135 t.j.);
- Ustawa z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. 2009 nr 157 poz. 1240)

zarządzam, co następuje:

§ 1 Wprowadza się Kodeks Etyki Pracowników Administracji i Obsługi w Szkole Podstawowej nr 24 im. Jana Marcina Szancera w Częstochowie, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia.

§ 2 Zasady zawarte w Kodeksie Etyki obowiązują wszystkich pracowników administracji i obsługi zatrudnionych w Szkole Podstawowej nr 24 im. Jana Marcina Szancera w Częstochowie.

§ 3 Zobowiązuję pracowników administracji i obsługi do zapoznania się z treścią Kodeksu i przestrzegania jego zasad.

§ 4 Traci moc Zarządzenie nr 10/2012/2013 Dyrektora Szkoły Podstawowej nr 24 im. Jana Marcina Szancera w Częstochowie z dnia 25.03.2013 r.

§ 5 Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

/-/ Barbara Buczkowska-Staniec

Dyrektor Szkoły Podstawowej nr 24

im. Jana Marcina Szancera w Częstochowie